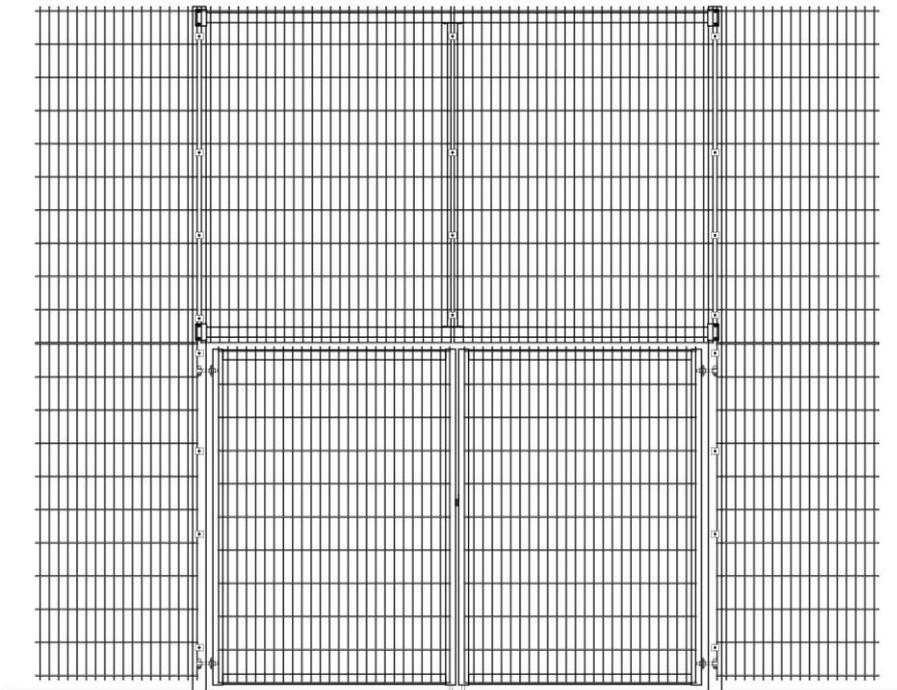


Ворота распашные для спортплощадок (под бетонирование)

ПАСПОРТ ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ



СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|-----------|
| Содержание | 2 |
| 1. Основные сведения об изделии | 3 |
| 2. Основные технические характеристики | 3 |
| 3. Комплектность | 5 |
| 4. Монтаж ворот | 6 |
| 5. Общие условия эксплуатации | 11 |
| 6. Транспортировка и хранение | 11 |
| 7. Гарантии изготовителя | 12 |
| 8. Свидетельство о приемке | 12 |
| 9. Свидетельство о продаже | 12 |

1. Основные сведения об изделии.

1.1. При устройстве ограждения спортивных площадок может возникать необходимость монтажа дополнительных панелей ограждения над воротами. Панели над воротами монтируются к вспомогательным элементам - перемычкам.

Устройство перемычек над воротами возможно независимо от типа крепления панелей основного ограждения к столбам (прижимная планка, хомуты).

1.2. Ворота состоят из двух столбов, двух створок, двух горизонтальных перемычек, одной вертикальной перемычки, двух доборных панелей над воротами (рис. 1). При высоте ворот 6,1 м добавляется дополнительная горизонтальная и вертикальная перемычка. Рама створок ворот выполнена из стального профиля сечением 60x40x1,4, заполнение створки сварная сетчатая панель. Крепление створки ворот к каждому из столбов осуществляется посредством петель. Для закрывания ворота оборудуются проушинами под навесной замок, засовами.

Конструкция, состоящая из двух горизонтальных и одной вертикальной перемычки, представляет собой рамную конструкцию. Перемычки выполнены из стального профиля сечением 60x40x1,4мм. Горизонтальные перемычки крепятся к удлинённым столбам ворот болтовым соединением в заранее просверленные отверстия $\varnothing 9$ мм. Вертикальная перемычка крепится болтовыми соединениями к горизонтальным перемычкам, в середине их пролёта, для этого в горизонтальных перемычках предусмотрены отверстия $\varnothing 9$ мм. Для монтажа перемычек предусмотрен крепёж М8.

Доборные панели над воротами и панели смежных с воротами секций, крепятся кровельными саморезами 6,3x32 DIN 7504K через прижимные планки ПП.40.30.

1.3. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его потребительские свойства. При этом возможно изменение характеристик и комплекта поставки.

1.4. По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха ворота соответствуют виду климатического исполнения УХЛ1 ГОСТ 15150-69.

1.5. Изделие изготовлено в соответствии с ТУ 5260-003-58610648-2014 «Металлические панельные ограждения Гардис. Технические условия».

1.6. Изготовитель: ООО «ПГС-К». Адрес изготовителя товара и место его нахождения: Россия, 630025, г. Новосибирск, Бердское шоссе, 61. Страна происхождения товара: Россия. Товарная марка – «Гардис».

2. Основные технические характеристики

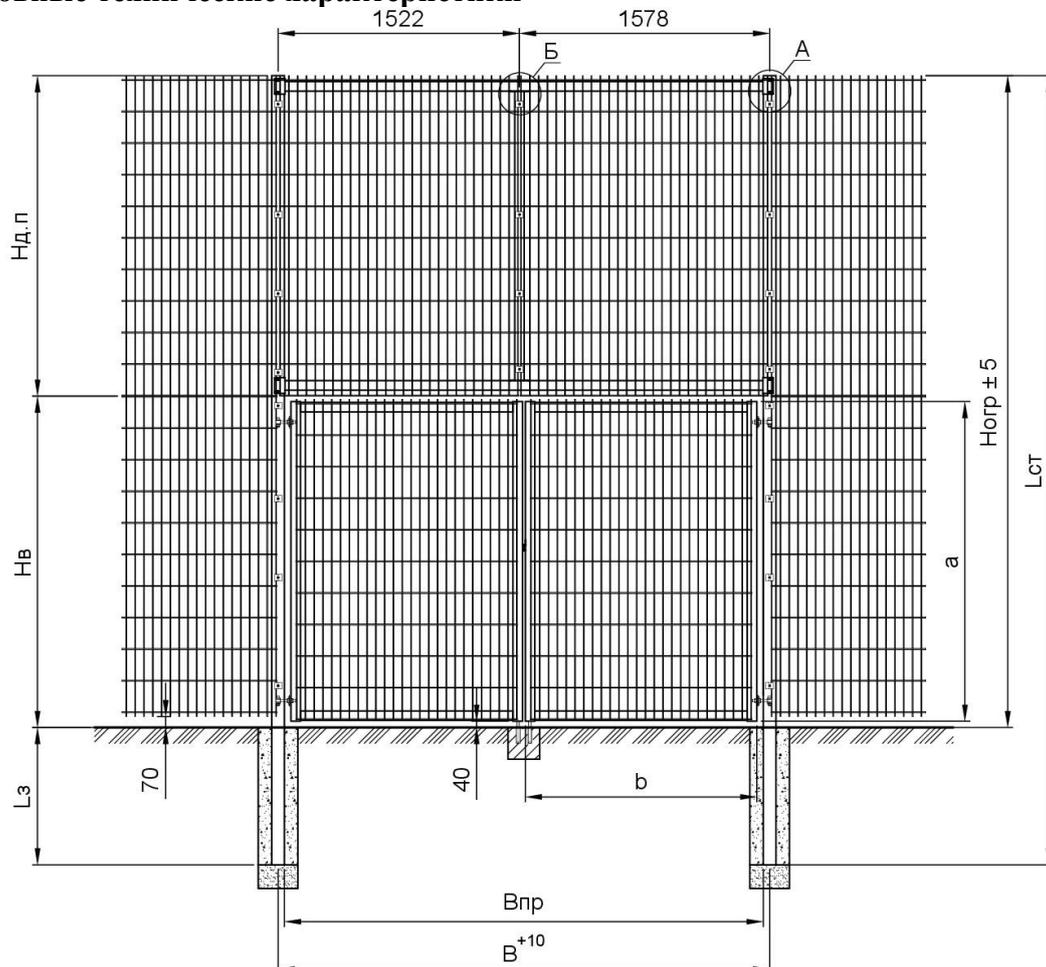


Рис. 1. Ворота распашные со столбами под бетонирование и перемычкой над воротами под монтаж панелей над воротами.

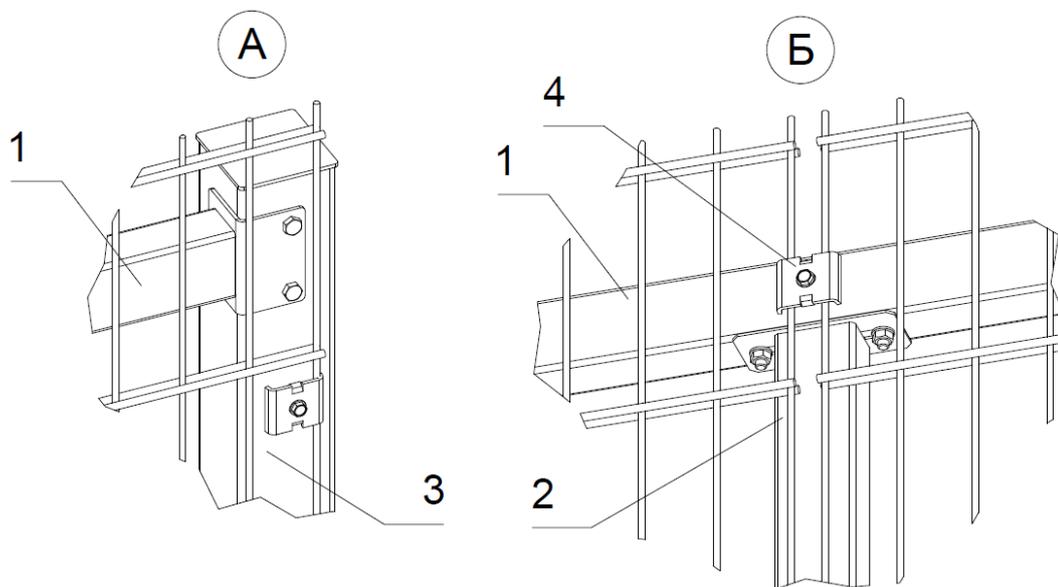


Рис. 1.1. Узлы крепления перемычек (1 – горизонтальная перемычка, 2 – вертикальная перемычка, 3 – столб ворот, 4 – прижимная планка ПП.40.30 с саморезом)

В зависимости от направления открывания створок различают ворота наружные и внутренние.

Наружные ворота – ворота с открыванием створки наружу от охраняемого объекта.

Внутренние ворота – ворота с открыванием створки внутрь от охраняемого объекта.

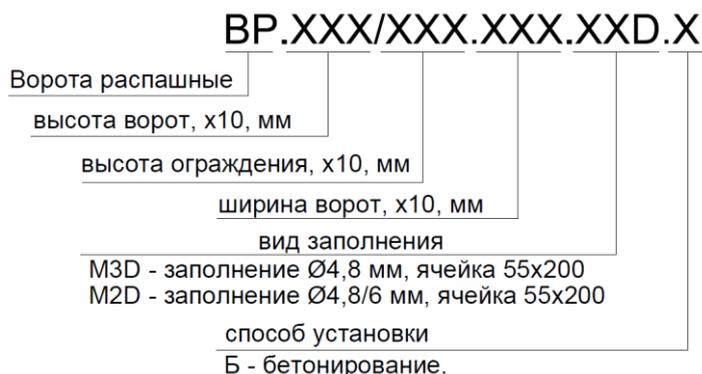
Наружное или внутреннее открывание ворот обеспечивается соответствующей ориентацией столбов под петли, они должны быть развернуты приваренными ушами для крепления петель в сторону открывания створки ворот (внутрь охраняемой территории или наружу).

Графическое изображение ворот с различной стороной открывания (наружных или внутренних) приведено в таблице 1.

Таблица 1

| Ворота распашные | |
|--------------------------------|--|
| Наружные | |
| Внутренние | |
| Угол открывания створок - 180° | |

Структура обозначения распашных ворот для спортивных площадок:



Варианты исполнения распашных ворот для спортивных площадок с перемычками для монтажа панелей ограждения над воротами, приведены в таблице 2.

Таблица 2

| Условное обозначение ворот | Тип панели заполнения | Высота ограждения Ногр, мм | Высота ворот Нв, мм | Длина столба Lст, мм | Заглубление Lз, мм | Расстояние по осям столбов В, мм | Ширина проема Впр, мм | Габариты створки (ахб), мм | Высота доборной панели Нд.п, мм | Сечение столба, мм | Количество петель, шт. |
|----------------------------|-----------------------|----------------------------|---------------------|----------------------|--------------------|----------------------------------|-----------------------|----------------------------|---------------------------------|--------------------|------------------------|
| ВР.210/310.300.ХХД.Б | ХХД | 3130 | 2100 | 4000 | 870 | 3100 ⁺¹⁰ | 3020 | 2025x1460 | 1030 | 80x2 | 4 |
| ВР.210/350.300.ХХД.Б | | 3530 | 2100 | 4500 | 970 | | | | 1430 | | |
| ВР.210/410.300.ХХД.Б | | 4130 | 2100 | 5000 | 870 | | | | 2030 | | |
| ВР.250/450.300.ХХД.Б | | 4530 | 2500 | 5500 | 970 | | | 2425x1460 | 2030 | 80x3 | |
| ВР.250/490.300.ХХД.Б | | 4930 | 2500 | 6000 | 1070 | | | 2425x1460 | 2430 | | |
| ВР.210/610.300.ХХД.Б | | 6130 | 2100 | 7500 | 1370 | | | 2025x1460 | 2030x2 | 100x3 | |

Пример обозначения:

Ворота распашные ВР.210/410.300.М2D.Б, где 210 – высота ворот, 410 – номинальная высота ограждения, 300 – номинальная ширина ворот, М2D – панель заполнения створок ворот Medium 2D, Б – столбы под бетонирование.

3. Комплектность

Ворота поставляются в разобранном виде с комплектом соответствующей фурнитуры и крепежа, с паспортом, инструкцией по сборке, в упаковке. Количество элементов, входящих в стандартный комплект поставки, приведено в таблице 3.

Таблица 3.1

| Наименование элементов | Условное обозначение ворот | | |
|---|----------------------------|----------------------|----------------------|
| | ВР.210/310.300.ХХД.Б | ВР.210/350.300.ХХД.Б | ВР.210/410.300.ХХД.Б |
| Створка 2025x1460 | 2 | 2 | 2 |
| Столб под петли СПБПС.4000.80.80.20.RAL | 2 | | |
| Столб под петли СПБПС.4500.80.80.20.RAL | | 2 | |
| Столб под петли СПБПС.5000.80.80.20.RAL | | | 2 |
| Перемышка горизонтальная (L = 3020 мм) | 2 | 2 | 2 |
| Перемышка вертикальная (L = 835 мм) | 1 | | |
| Перемышка вертикальная (L = 1235 мм) | | 1 | |
| Перемышка вертикальная (L = 1835 мм) | | | 1 |
| Панель заполнения (доборная) 1555x1030 | 2 | | |
| Панель заполнения (доборная) 1555x1430 | | 2 | |
| Панель заполнения (доборная) 1555x2030 | | | 2 |
| Заглушка ЗСП.80.80.20 | 2 | 2 | 2 |
| Заглушка ЗСП.60.40.15 | 4 | 4 | 4 |
| Комплект: прижимная планка ПП.40.30, саморез 6,3x32 | 14 | 17 | 20 |

Таблица 3.1 (продолжение)

| Наименование элементов | Условное обозначение ворот | | |
|---|----------------------------|----------------------|----------------------|
| | ВР.250/450.300.ХХД.Б | ВР.250/490.300.ХХД.Б | ВР.210/610.300.ХХД.Б |
| Створка 2025x1460 | | | 2 |
| Створка 2425x1460 | 2 | 2 | |
| Столб под петли СПБПС.5500.80.80.20.RAL | 2 | | |
| Столб под петли СПБПС.6000.80.80.30.RAL | | 2 | |
| Столб под петли СПБПС.7500.100.100.30.RAL | | | 2 |
| Перемычка горизонтальная (L = 3020 мм) | 2 | 2 | 3 |
| Перемычка вертикальная (L = 1835 мм) | 1 | | |
| Перемычка вертикальная (L = 1885 мм) | | | 2 |
| Перемычка вертикальная (L = 2235 мм) | | 1 | |
| Панель заполнения (доборная) 1555x2030 | 2 | | 4 |
| Панель заполнения (доборная) 1555x2430 | | 2 | |
| Заглушка К100/С | | | 2 |
| Заглушка ЗСП.80.80.20 | 2 | 2 | |
| Заглушка ЗСП.60.40.15 | 4 | 4 | 4 |
| Комплект: прижимная планка ПП.40.30, саморез 6,3x32 | 20 | 20 | 32 |

В комплект фурнитуры и крепежа для ворот со столбами 80x80, 100x100 входят (в зависимости от варианта комплектации и количества петель):

Таблица 3.2

| |
|--|
| <p>Комплект засова гаражного:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Засов гаражный – 2 шт. • Саморез кровельный 5,5x19 с шайбой DIN 7504K – 12 шт. |
| <p>Комплект петель ворот:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Петля П.50.110.60 – 4 шт. • Вкладыш ВК.26.45.80 – 4 шт. • Болт откидной 7002-0589 У (М16x110 полная резьба) ГОСТ 14724-69 – 4 шт. • Винт М12x50 ГОСТ 11738-84 – 4 шт. • Винт М10x16 DIN 7991 – 8 шт. • Гайка шестигранная со стопорным кольцом М12 DIN 985 – 4 шт. • Гайка М16 DIN 934 – 8 шт. • Шайба 12 DIN 125 – 8 шт. • Шайба 16 DIN 125 – 8 шт. |

4. Монтаж ворот

4.1. Требования безопасности.

4.1.1. Все работы должны проводиться с соблюдением требований действующих нормативных документов по технике безопасности на месте монтажа и эксплуатации изделия.

4.1.2. Безопасность производства работ по сборке ворот распашных обеспечить:

- подготовкой и организацией мест производства работ;
- применением средств защиты, работающих;
- все используемые при проведении работ инструменты, приспособления, материалы и принадлежности должны быть исправны и иметь актуальные сроки проведения испытаний (поверки, годности и т. п.).

4.1.3. При организации работ на высоте более 1,5 м работники должны быть обеспечены средствами защиты от падения с высоты и другими предохранительными средствами, а также

сумками для переноски и хранения ручного инструмента и крепежных материалов.

4.1.4. Работы по монтажу ворот выполнять в светлое время дня или при достаточном искусственном освещении.

4.1.5. Работы по выполнению бетонных и железобетонных монолитных конструкций вести согласно СП 70.13330.2012.

4.2. Инструменты для проведения монтажа

При монтаже рекомендуется пользоваться следующими инструментами:

- ключ гаечный с открытым зевом 19x24 ГОСТ 2839-80 или шуруповерт со сменными головками на 19 и 24;
- отвертка с набором головок для внутреннего шестигранника с размерами S 5; 6 и 10 мм;
- отвертка РН-2-А-2 ГОСТ Р 53935—2010;
- уровень строительный УС6-4 ГОСТ 9416—83 (длиной 1200 мм);
- рулетка РЗУЗП ГОСТ 7502—98 (длиной 3 м);
- установка для бурения грунта (вид и характеристики определяются проектом).

4.3. Бетонирование столбов.

Произвести разметку мест установки столбов, пробурить отверстия под бетонирование столбов при помощи ручного бура (мотобура или бурояма). Диаметр (не менее 250мм), глубину бетонирования, способ армирования принимать в зависимости от инженерно-геологических условий площадки.

Установить столбы в опалубку, учитывая направление открывания створок ворот (наружное или внутреннее), столб под петли развернуть местами установки откидных болтов в сторону открывания створок ворот (внутри охраняемой территории или наружу).

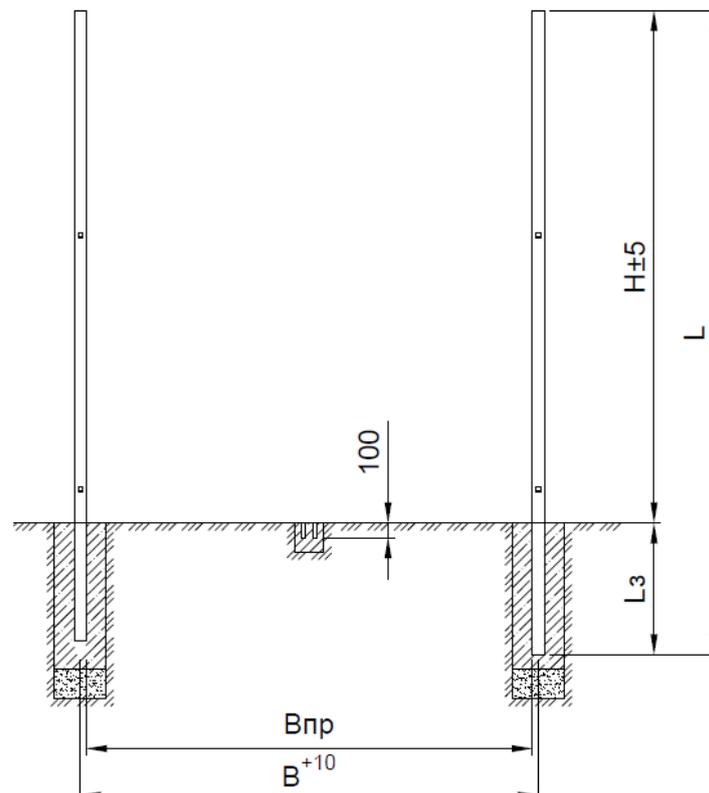
Выполнить монтаж перемычек (двух горизонтальных и одной вертикальной), рис.3. При монтаже перемычек производится выверка столбов и их установка в проектное положение.

Произвести бетонирование столбов (бетон класс не менее В15, F50).

ВНИМАНИЕ! При бетонировании выдержать расстояния $V_{пр}$, H и L_3 в соответствии с таблицей 2, рис. 2.

Зазор между низом панели ограждения, створками ворот, створкой калитки и уровнем земли, определяется глубиной бетонирования столбов. Меньшие значения зазоров между створками ворот/калитки и уровнем земли, рекомендуется применять на спортплощадках с искусственным покрытием.

После бетонирования столбы заглушить заглушками. Проверить вертикальность столбов при помощи строительного уровня.



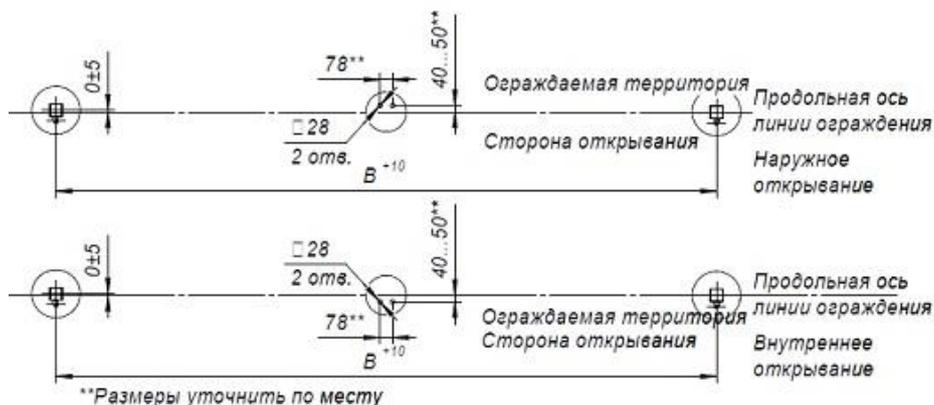


Рис. 2. Установка столбов ворот

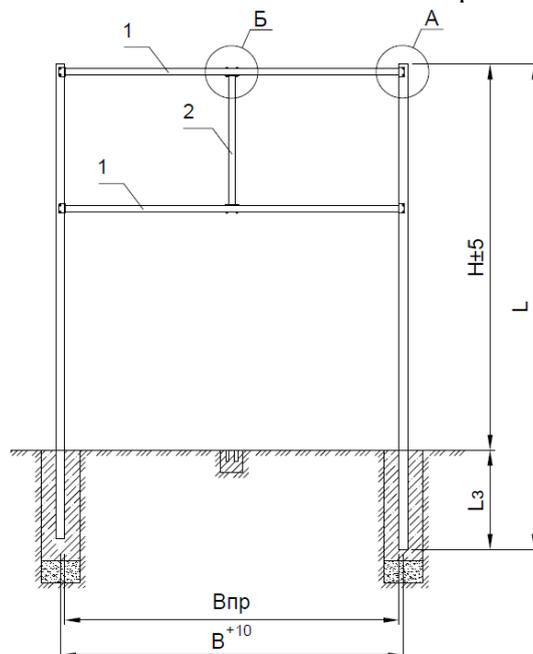


Рис. 3. Монтаж перемычек (1 – горизонтальная перемычка, 2 – вертикальная перемычка).

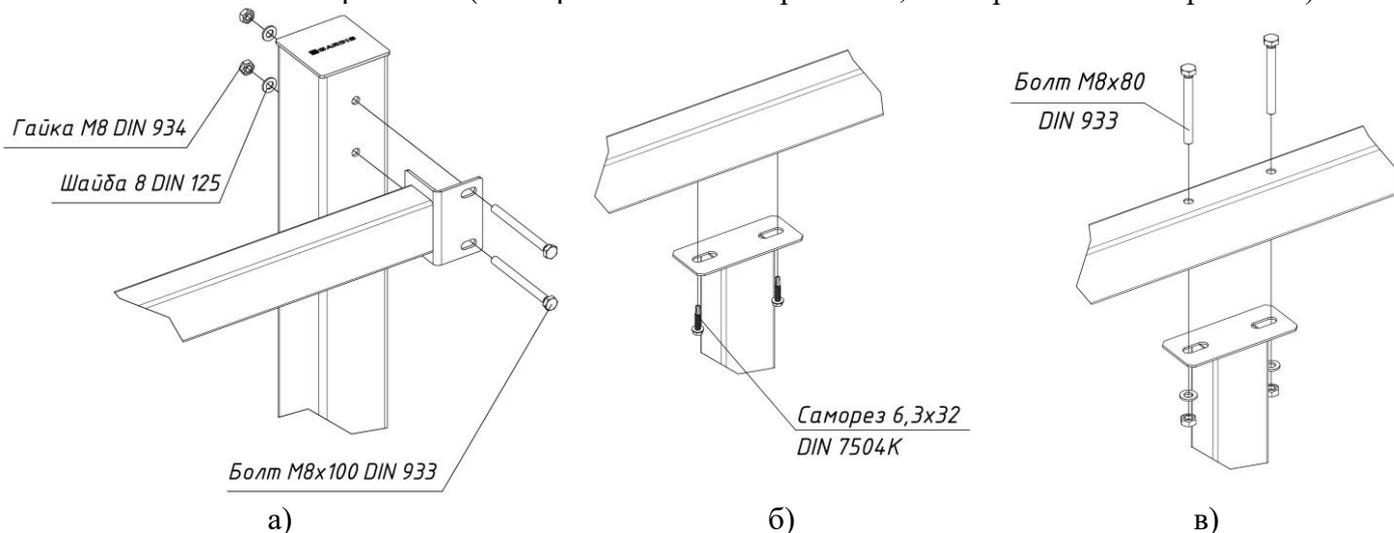


Рис. 3.1 (а – монтаж горизонтальной перемычки, б – монтаж вертикальной перемычки на саморезы, в – монтаж вертикальной перемычки болтовым соединением.)

Горизонтальные перемычки крепятся к удлинённым столбам ворот болтовым соединением в заранее просверленные отверстия $\varnothing 9$ мм. Вертикальная перемычка крепится к горизонтальным перемычкам кровельными саморезами 6,3х32 DIN 7504К. Возможен вариант крепления вертикальных перемычек болтовым соединением М8, для этого необходимо в горизонтальных перемычках “по месту” просверлить сквозные отверстия $\varnothing 9$ мм (варианты крепежа входят в комплект ворот).

В опорных уголках горизонтальной перемычки имеются пазы, обеспечивающие крепление перемычки к столбам сечением 80х80, 100х100.

ВНИМАНИЕ! Дальнейшие работы по монтажу проводить только после набора бетоном прочности не менее 40% (не менее 1 дня).

4.4. Бетонирование столбов.

На рис. 1 показаны привязки вертикальной перемычки относительно вертикальных осей столбов ворот. Вертикальная перемычка не располагается строго в середине пролёта горизонтальной перемычки.

В комплект ворот шириной 3100 мм (по осям столбов) входит две панели шириной 1555 мм, для обеспечения возможности закрепления панелей на вертикальной перемычке необходимо у одной из панелей вырезать один вертикальный ряд ячеек, рис. 4. Места реза прутков следует подкрасить, используя ремонтный комплект.



Рис. 4. Обрезка доборной панели.

Монтаж доборных панелей к перемычкам и столбам ворот осуществляется кровельными саморезами 6,3х32 DIN 7504К через прижимную планку ПП.40.30, рис.5

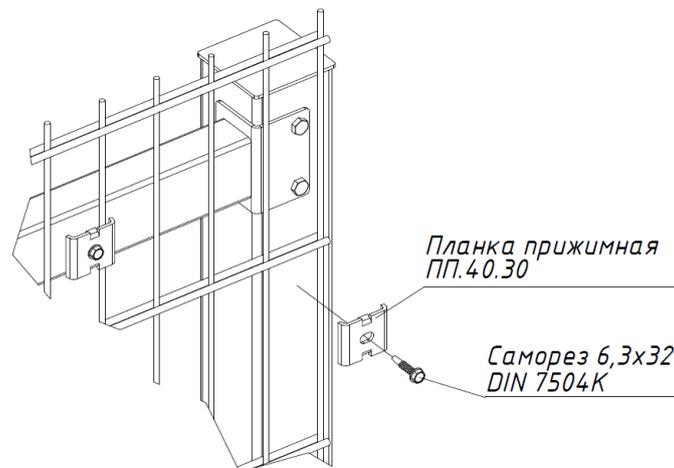


Рис. 5 Монтаж доборных панелей.

Количество точек крепления панелей, в зависимости от высоты ворот, типа панели заполнения указано в таблице 4. При необходимости (для панелей M2D) возможно произвести дополнительное крепление к горизонтальным перемычкам.

Таблица 4

| Высота ограждения, мм | Кол-во точек крепления панелей, шт. |
|-----------------------|-------------------------------------|
| 3130 | 14 |
| 3530 | 17 |
| 4130 | 20 |
| 4530 | 20 |
| 4930 | 20 |
| 6130 | 32 |

4.5. Установка петель.

Закрепить петли на створках ворот и установить откидные болты на столбы под петли, как показано на рис. 6.

На откидные болты навесить створки ворот, произвести их временное крепление, закрутив от руки гайки М16.

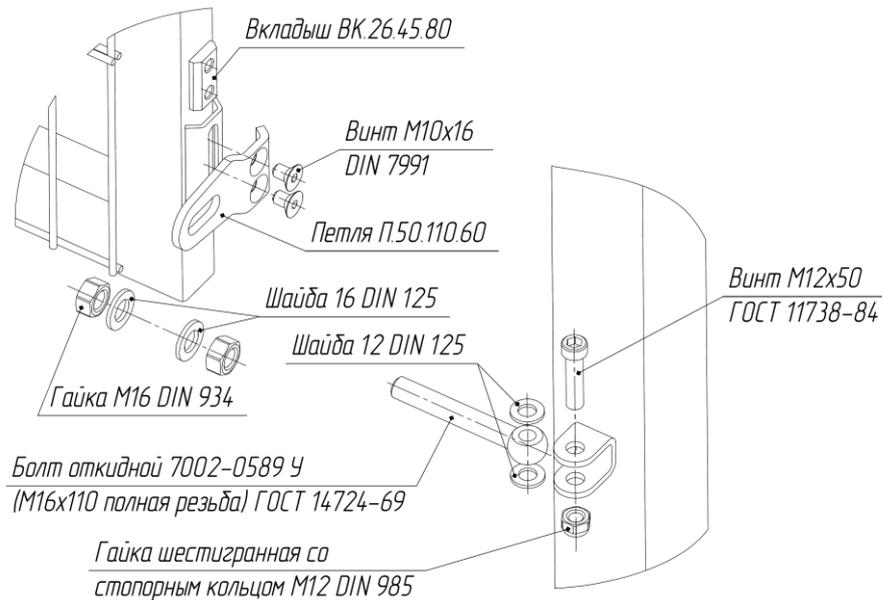


Рис. 6. Установка петель

4.6. Регулировка петель.

После установки всех элементов ворот в проектное положение, необходимо произвести окончательную регулировку положения створок ворот по вертикали и горизонтали.

Рекомендуемые зазоры между створками ворот и между створками и столбами приведены на рис. 7а и 7б.

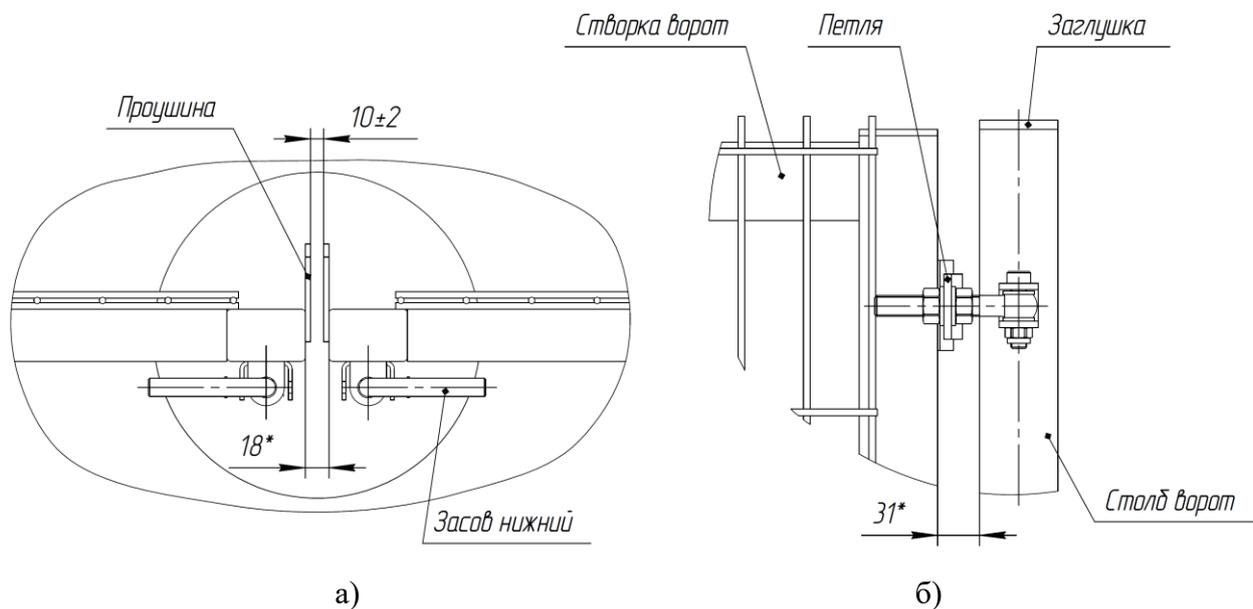


Рис. 7. Регулировка положения створок ворот

В процессе регулировки необходимо провести проверку плавности движения створок ворот. Створки ворот должны поворачиваться на петлях плавно без рывков и скрипов. В закрытом положении ворот створки не должны вставать в распор или касаться друг друга. Произвести окончательную регулировку петель и закрепить их.

4.7. Установка нижних засовов.

На каждую створку ворот со стороны охраняемой территории установить засовы нижние при помощи саморезов кровельных. В дорожном покрытии пробурить отверстия для задвижки нижних засовов в землю и установить посадочные стаканы (рис. 8).

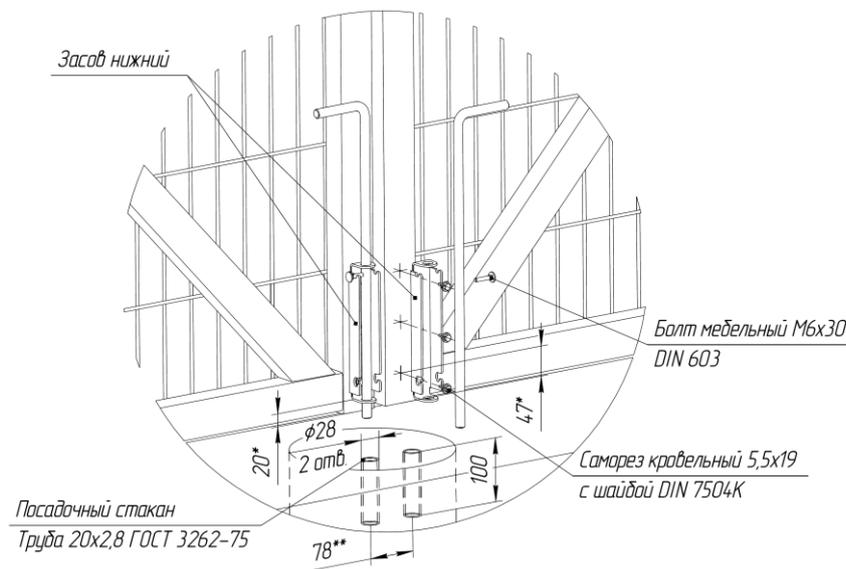


Рис. 7. Установка нижних засовов.

5. Общие условия эксплуатации.

5.1. Ворота распашные должны использоваться только согласно их назначению.

5.2. Не допускать использование бракованных комплектующих, столбов и створок, погнутых при транспортировке или при погрузке-разгрузке.

5.3. Перед началом и во время эксплуатации (1 раз в год) рекомендуется смазывать трущиеся и поворотные детали петель ворот смазкой общего назначения типа Литол 24.

5.4. В процессе эксплуатации необходимо:

- не допускать механические повреждения и воздействие ударных нагрузок на ворота;
- не реже одного раза в месяц проводить внешний визуальный осмотр на предмет наличия повреждений;
- в случае механического повреждения элемента ворот (панелей заполнения, рам створок, столбов, деталей петель и запоров), повреждённый элемент ворот подлежит замене на аналогичный элемент завода-изготовителя;

- следить, чтобы во время перемещения створок ворот в проёме отсутствовали посторонние предметы (мусор, снег, грунт и т.д.) во избежание повреждения конструкции.

5.5. Запрещается устанавливать дополнительное оборудование или аксессуары, не предусмотренные заводом-изготовителем, а также производить самостоятельно замену или регулировку отдельных частей, без согласований с изготовителем.

5.6. При повреждении покрытия ворот до основного металла, для продления срока службы изделия и сохранения эстетики внешнего вида изделия, рекомендуется произвести зачистку, обезжиривание и локальную подкраску ворот с использованием автоэмали соответствующего цвета либо раствора полиэфирной порошковой краски соответствующего цвета в ацетоне.

6. Транспортировка и хранение

6.1. Ворота в разобранном виде транспортируются в упаковке завода-изготовителя.

6.2. В процессе транспортировки упаковка должна быть надёжно закреплена на транспортном средстве и защищена от попадания грязи, влаги и атмосферных осадков.

6.3. Условия хранения и транспортировки упакованных изделий должны соответствовать группе условий хранения Ж2 (таблица 13) по ГОСТ 15150.

6.4. Погрузку, транспортирование, выгрузку и хранение упакованных изделий следует проводить, соблюдая меры, исключая возможность их повреждения.

6.5. Не допускается сбрасывание изделия при разгрузке, транспортирование волоком и другие действия, которые могут причинить повреждения элементов конструкции. Перемещение упаковок ворот рекомендуется вести с применением вилочного погрузчика.

6.6. Допускается штабелирование при хранении и транспортировании упаковок со створками и столбами высотой до 6 упаковок. Допускается штабелирование друг на друга упаковок только с одноимённой и одногабаритной продукцией.

7. Гарантии изготовителя

7.1. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи ворот.

7.2. Срок службы изделия – 10 лет со дня продажи.

7.3. Предприятие - изготовитель гарантирует безопасную работу ворот при соблюдении Потребителем правил по транспортировке, хранению, установке и эксплуатации.

7.4. **Гарантия не распространяется:**

- на неисправности, возникшие при использовании ворот не по назначению;

- на случаи естественного износа декоративно-защитного покрытия элементов ворот в процессе эксплуатации (появление светло-серых и темно-серых пятен, а также так называемой «белой коррозии»);

- при самостоятельном внесении Потребителем изменений в конструкцию ворот.

- на фурнитуру: петли, крышки столбов, метизную продукцию, колючую проволоку, спиральные барьеры безопасности.

ВНИМАНИЕ! Гарантии предоставляются при наличии у Потребителя паспорта на изделие.

8. Свидетельство о приемке

Ворота распашные _____ соответствует комплекту поставки, изготовлены в соответствии с требованиями ТУ 5260-003-58610648-2014, действующей технической документации и признаны годными к эксплуатации.

Начальник службы контроля качества ООО «ПГС-К»

Прудников Е.В.



9. Свидетельство о продаже

Продавец

Дата продажи _____

М.П.